



Spolufinancováno z programu Evropské unie Erasmus+

Projekt Erasmus+: **Udržitelný rozvoj: Termografie a budovy s téměř nulovou spotřebou energie, č. 2019-1-CZ01-KA116-060570**

Aktivita: A1 – krátkodobá stáž v organizaci odborného vzdělávání a přípravy

Vysílající organizace: Střední škola stavební Třebíč, Kubišova 214/9, 674 01 Třebíč

Partnerská/přijímající organizace:

SOŠ drevárská, Filinského 7, 052 01 Spišská Nová Ves

Účastníci: Filip Melzer, Karel Puklický, Osvald Obůrka, Matyáš Pavlíček, Jan Nesvadba, Jan Tachecí

Doprovodná osoba: Ing. Jiří Dvořák

Termín stáže: 28. 3. – 8. 4. 2022

Program stáže (ze závěrečné zprávy účastníka):

Po přivítání vedením partnerské školy a její prohlídkou jsme si prohlédli také vybavení truhlářských dílen, jejich strojního vybavení a seznámili jsme se s pracovištěm – ruční dílnou, kde jsme pak následně každý den pracovali na zhotovení dřevěného boxu.

Dostal jsem částečně připravený materiál k zhotovení výrobku. Od pana učitele dále technickou dokumentaci, kterou jsem si prošel, naostřil dláta a promyslel postup výroby. Další den začala samotná výroba dřevěného boxu. Nejdřív jsem si dílce boxu popsal a označil. Dále jsem si orýsoval dílce dle technické dokumentace. Následující den jsem se dozvěděl něco nového o konstrukčních deskách.

Samozřejmostí byla prohlídka místních truhlářských dílen. Mě nejvíce zaujala olepovačka hran a CNC centrum. Box měl dva základní konstrukční spoje. Dno bylo spojeno s boky na kolíky a boční příčky na jednostranné rybiny. Ten typ konstrukčního spoje jsem dříve neznal. Za pomoci úhelníku jsem narýsoval tyto spoje na příčky a vyřezal ji pilkou čepovkou. Na hranu boku jsem si rejskem udělal 5mm vzdálenou rysku od hrany. K této rysce se udělají kolmice dle rozměru. K podélné rysce se přiloží přední hrana příčky a obrýsuje se. Dále jsem pokračoval dlabáním zádlabu na příčky. Podle rysek jsem si dlaby nařezal a začal dlabat. Během dlabání jsme si přiostrňoval průběžně dlátka na brusném kameni, aby byla pořád ostrá.

Po vydlabání jsem se vrhl k začistištění čepů a rozporů. Dále následovalo vrtání otvoru pro kolíky. Po rozměření jsem si natanvil dlabací vrtačku a stojanovou vrtačku a vyvrtal samotné otvory. Následovně jsem provedl zkušební montáž. Všechny spoje byly těsné, jak měly být a proto jsem přistoupil k opravě vad a broušení dílů boxu. Zaoblení čel boxu jsem vybrousil na čelní kotoučové brusce. Po obroušení a stržení hran přišla povrchová úprava. K tomu byl použit vodou ředitelný lak. Box je natřen dvěma vrstvami.

Exkurze:

Prohlédli jsme si dvě expozice historického nábytku v kostelích Markušovce a Betliar, kde jsme obdivovali práci starých mistrů truhlářů a tesařů, navštívili jsme starobyrou Levoču a ve zdejší bazilice řezbářské skvosty z dílny Mistra Pavla – oltáře, sochy, lavice, obrazy. V Lutíně jsme navštívili přírodní skanzen se 48 modely dřevěných kostelů v měřítku 1 : 10.

Při odborných exkurzích jsme viděli 2 rozdílné dřevařské technologie. V Tomiřě Iliašovce zpracování masivu od kmenů až pohotové výrobky – dřevěné zásuvky v Sanasu Sabinov výrobu skladebného nábytku z laminovaných desek. V obou firmách mají moderní strojní zařízení včetně linek a CNC strojů.

Poslední den stáže proběhlo hodnocení našich výrobků, rozloučili jsme se s vedením školy a s paní učitelkou Čekovskou, která nás měla po celou dobu stáže na starosti.



Studenti oboru Truhlář, třídy TR2 a TR3, Nábytkářská a dřevařská výroba, třída PDV1.









Slavnostní předávání Europass Mobility, prezentace stáže